

Guía de Ecomodulación 2026

¿Qué es la Ecomodulación?

El Real Decreto 1055/2022, relativo a los envases y sus residuos, introduce un nuevo marco para ajustar la aportación económica que las empresas realizan a los Sistemas Colectivos de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP), incorporando criterios ambientales y de **ecodiseño** que resultan de aplicación desde enero de 2024 para los envases domésticos. Este ajuste económico recibe el nombre de **ecomodulación**.

El **ecodiseño** es la incorporación de criterios ambientales en el diseño de los productos para reducir su impacto durante todo su ciclo de vida.

¿Qué aspectos contribuyen al impacto del envase?

Color	Definido según la fracción
Multimaterialidad	<ul style="list-style-type: none"> - Monomaterial - Multimaterial
Tamaño de la etiqueta	Factores para tener en cuenta: <ul style="list-style-type: none"> - Material de la etiqueta - Tamaño - Separabilidad
Elementos que acompañan al elemento principal	Factores para tener en cuenta: <ul style="list-style-type: none"> - Material - Separabilidad
Porcentaje de material reciclado incorporado	<ul style="list-style-type: none"> - >25% en PET - >20% en Otros plásticos - >50% en Bolsas UNE

Factores que dificultan un reciclado de calidad

Según el material del envase, existe variedad de factores que pueden dificultar alguno de los pasos necesarios para obtener un **reciclado de calidad**:

1. Separación en origen por parte del consumidor

Factores que determinan si el envase se gestiona correctamente desde el inicio:

Facilidad de identificación del contenedor	Colores, iconos y mensajes claros que indiquen dónde depositar cada fracción.
Facilidad de separación de componentes	Posibilidad de desmontar tapones, etiquetas, fundas o elementos de distinto material cuando es necesario.
Facilidad de plegado o compactación	Envases que se pueden plegar o reducir de volumen para optimizar el espacio en el contenedor.

2. Transporte y logística

Aspectos que influyen en la eficiencia de la recogida y traslado:

Capacidad de compactación o plegado	Reducción de volumen facilita la recogida y el transporte.
Peso del envase	Menor peso implica menor consumo de recursos en transporte (ya incentivado mediante las tarifas base).

3. Selección en planta

Elementos que afectan a la identificación y clasificación automática:

Color y opacidad	Envases transparentes o claros facilitan la detección óptica; los envases con negro de humo y, en ocasiones los opacos, la dificultan.
Forma y geometría	
Presencia de elementos interferentes	Tintas, etiquetas metalizadas, fundas completas o aditivos que afectan a la lectura óptica.

4. Procesos de reciclado

Condiciones que determinan la viabilidad técnica del reciclaje:

Tipo de material	Preferencia por materiales con circuitos de reciclaje consolidados.
Estructura del envase	o Monomaterial: más favorable. o Multimaterial: mayor complejidad y menor rendimiento.
Compatibilidad de componentes	Tapones, etiquetas, tintas y adhesivos que no interfieran en el proceso.
Casos específicos	Ej.: envases de vidrio con sistemas de infusión u otros elementos añadidos que dificultan la valorización.


5. Obtención de reciclado de calidad

Pureza del flujo	Menor contaminación (sin elementos indeseados, materiales mezclados, suciedad o restos de comida).
Estabilidad del material	Menor degradación mecánica o térmica durante el proceso.
Homogeneidad	Materiales similares generan fracciones más demandadas por la industria.

¿Cómo funciona el modelo de ecomodulación?

Caso bonificable Atributos que facilitan el proceso de selección y reciclado	Reducción de tarifa a pagar
Caso neutro Atributos que no influyen en el proceso	No hay cambios en la tarifa
Caso penalizable Atributos que suponen una barrera para la selección y reciclado	Aumento de la tarifa a pagar

Modelo técnico

 * Leyenda: "sepárame" o cualquier otro equivalente que promueva la separación o retirada.

** Excepciones para PVC, cauchos, siliconas o metales si son: elementos de retirada forzosa; o elementos que se retiren para el consumo del producto con leyenda*.

Para PET NO- Bandeja

Factor	Bonificaciones	Valor Neutral	Penalizaciones
Color	Transparente/Light blue	Colores no opacos y opaco blanco	Opaco (excepto blanco)
Multimaterial		Monomaterial sin EVOH o con EVOH <5%	Mono o Multimaterial con EVOH ≥5%, Multimaterial sin EVOH o con EVOH <5%
Etiqueta (≥2/3 de superficie del envase)		Etiquetas PET y NO PET de retirada forzosa o cremallera con leyenda*	Etiquetas fabricadas en NO PET (excepto de retirada forzosa o cremallera con leyenda*)
Elementos que acompañan al envase		Accesorios NO PVC, ni cauchos, ni siliconas, ni metales**	Accesorios de PVC, cauchos, siliconas o metales**
% Material reciclado posconsumo	>25%	≤25%	

Para Fracción PET Bandeja

Factor	Bonificaciones	Neutral	Penalizaciones
Color		Transparente	Color y/u opacos
Multimaterial	Monomaterial		Multimaterial
Etiqueta ($\geq 2/3$ de superficie del envase)		Etiquetas PET y NO PET de retirada forzosa o cremallera con leyenda*	Etiquetas NO PET (excepto de retirada forzosa o cremallera con leyenda*)
Elementos que acompañan al envase		Accesorios NO PVC, ni cauchos, ni siliconas, ni metales**	Accesorios de PVC, cauchos, siliconas o metales**
% Material reciclado posconsumo	>25%	$\leq 25\%$	

Para Fracción HDPE

Factor	Bonificaciones	Neutral	Penalizaciones
Color	Natural / Blanco	Resto de colores	Negro (con negro de humo)
Multimaterial		Monomaterial sin EVOH o con EVOH <5%	Mono o Multimaterial con EVOH $\geq 5\%$ Multimaterial sin EVOH o con EVOH <5%
Etiqueta ($\geq 2/3$ de superficie del envase)		Etiquetas PE y NO PE de retirada forzosa o cremallera con leyenda*	Etiquetas NO PE (excepto los de retirada forzosa o cremallera con leyenda*)
Elementos que acompañan al envase		Accesorios NO PVC, ni cauchos, ni siliconas, ni metales**	Accesorios de PVC, cauchos, siliconas o metales**
% Material reciclado posconsumo	>20%	$\leq 20\%$	

Para Fracción Plástico Flexible

Factor	Bonificaciones	Neutral	Penalizaciones
Color	Natural / Transparente	Resto de colores	Negro (con negro de humo)
Multimaterial		Monomaterial sin EVOH o con EVOH <5%	Mono o Multimaterial con EVOH ≥5% Multimaterial sin EVOH o con EVOH <5%
Etiqueta (≥2/3 de superficie del envase)			
Elementos que acompañan al envase		Accesorios NO PVC, ni cauchos, ni siliconas, ni metales**	Accesorios de PVC*, cauchos, siliconas o metales**
% Material reciclado posconsumo	> 20% Bolsas UNE > 50%	≤ 20% Bolsas UNE ≤ 50%	

Para Fracción Otros Plásticos Rígidos

Factor	Bonificaciones	Neutral	Penalizaciones
Color	Natural / Transparente	Resto de colores	Negro (con negro de humo)
Multimaterial		Monomaterial sin EVOH o con EVOH <5%	Mono o multimaterial con EVOH ≥5% Multimaterial sin EVOH o con EVOH <5%
Etiqueta (≥2/3 de superficie del envase)		Etiquetas de otros plásticos rígidos**** y de otros materiales**** de retirada forzosa o de cremallera con leyenda**	Etiquetas de otros materiales***** excepto de retirada forzosa o cremallera con leyenda**
Elementos que acompañan al envase		Accesorios NO PVC, ni cauchos, ni siliconas, ni metales**	Accesorios de PVC*, cauchos, siliconas o metales***
% Material reciclado posconsumo	>20%	≤20%	

Para Fracción Papel y Cartón

Factor	Bonificaciones	Neutral	Penalizaciones
Color			
Multimaterial		Monomaterial o envase compuesto con papel-cartón \geq 85%	Envase compuesto con papel cartón $<$ 85% *
Etiqueta (\geq 2/3 de superficie del envase)			
Elementos que acompañan al envase			
% Material reciclado posconsumo			

Para el vidrio

Penalizaciones	Sistema de cierre cerámico/acero no magnético	Fabricación con vidrio diferente al vidrio de sosa y cal.	Elementos de infusión asociados (porcelana, cerámica, gres, etc.)
-----------------------	---	---	---

¿Cómo se refleja en la declaración?

En la plantilla de Procircular, las columnas cuya información afecta a la ecomodulación de cada formato son la Q, la R y la S:

Agrupación de las líneas que componen un envase	Contenido material	Color
Multimaterial (compuesto)	Reciclado (%)	
Envase multimaterial 1 dentro del formato		
Envase multimaterial 2 dentro del formato		
Envase multimaterial 3 dentro del formato		
Envase multimaterial 4 dentro del formato		
Envase multimaterial 5 dentro del formato		

- La agrupación de las líneas que componen un envase multimaterial, cuenta con una lista desplegable de opciones de respuesta. Este campo se utiliza cuando para un mismo código de formato, existen 2 o más elementos, de entre los cuales hay al menos un multimaterial.
- El contenido de material reciclado es un campo libre, se trata de un porcentaje que se puede rellenar con números enteros del 0 al 100.
- El campo del color del envase cuenta con una lista desplegable con todas las opciones posibles.

Si aplica	Si aplica	Si aplica (domésticos), para evitar penalización en plástico
Agrupación de las líneas que componen un envase Multimaterial (compuesto)	Contenido material Reciclado (%)	Color
		Natural
		Transparente incoloro
		Light blue
		Blanco opaco
		Negro de humo
		Otros colores no opacos
		Otros colores opacos

Una vez completada la declaración con todos los campos de ecomodulación correctamente cumplimentados, podremos descargar y revisar el resultado:

AH	AQ	AS	AU
articlePenaltyPercentage	bonusPercentage	contributionArticlePenaltyAmount	contributionBonusAmount
Porcentaje de Penalización por Artículo	Porcentaje de Bonificación	Importe Total de Penalización - Año de campaña -1	Importe Total de Bonificación - Año de campaña -1
10	0	0	0
0	2,3	0	455
0	3,6	0	500
50	0	230	0
50	0	100	0
50	0	50	0
10	0	0	0

- ☐ Para comprobar el impacto de la ecomodulación en la declaración, debemos fijarnos en las columnas AH, AQ, AS y AU.

La columna AH muestra el porcentaje de penalización aplicado a cada fila (10 para los plásticos o papel y cartón y 50 mínimo para el vidrio) y en AS podemos comprobar el importe extra que se aplica a esa fila debido a la penalización.

Si se aplica penalización, no se podrá aplicar una bonificación, pero en caso de las filas que no tengan penalización y cumplan con los requisitos anteriores para las bonificaciones, mostrarán el porcentaje de bonificación en AQ, y la respectiva reducción del importe tras aplicar la bonificación en AU.